

KBM 13 T und KBM 16 T

Kompakte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb



NEU: Ergonomisch optimal geformtes, extrem stabiles Gusshandrad für gute Kraftübertragung



13 500 - 2.500 54



16 100 - 2.000 54



Optimales Handling:
Groß dimensionierter dreh-, schwenk- und höhenverstellbarer Bohrtisch, mit guter Bohrtischbeleuchtung



KBM 16 T

- Laufruhiger, leistungsstarker Antriebsmotor 550 W, 230 V bzw. 400 V, Motorschutzart IP-54
- 5 bzw. 12 Drehzahlstufen, KBM 16 T mit niedriger Grunddrehzahl 100 UpM
- Qualitätskeilriemen für hoch belastbare Übersetzung, hohe Kraftübertragung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Groß dimensionierter, präzise gearbeiteter Bohrtisch, dreh- und schwenkbar sowie mittels Zahnstange höhenverstellbar
- Bohrtisch und Grundplatte mit T-Nuten
- Verstellbare Bohrfutter-Schutzabdeckung
- KBM 16 T mit Bohrtischbeleuchtung
- Wertbeständige, robuste Konstruktion mit geschliffener Stahlsäule 60 mm bzw. 73 mm
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung

ELMAG® Profimaschinen bieten Wertbeständigkeit und Präzision. Die kompakten Tischbohrmodelle KBM 13 T und KBM 16 T verfügen über ein bewährtes Antriebssystem mit starkem Motor und Qualitätskeilriemen. Durch Verwendung von Präzisionskugellagern wird eine hohe Rundlaufgenauigkeit erreicht.

Mit einer Bohrleistung in Stahl von 13 mm bzw. 16 mm sind die Modelle KBM 13 T und KBM 16 T bestens für ambitionierte Hobbywerker und Modellbauer geeignet - und für alle, die eine professionell ausgestattete Arbeitsumgebung zu schätzen wissen.

Technische Daten	KBM 13 T	KBM 16 T
Bohrleistung Stahl, max.	13 mm	16 mm
Arbeitsbereich und Pinole		
Bohrtisch Breite x Tiefe	197 x 197 mm	305 x 305 mm
Bohrtisch Hub	290 mm	360 mm
T-Nutbreite	16 mm	16 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 2	MK 2
Drehzahlbereich	500 - 2.500 UpM	100 - 2.000 UpM
Drehzahlstufen	5	12
Pinolenhub, max.	60 mm	80 mm
Pinolenabstand zum Tisch, max.	230 mm	470 mm
Ausladung	127 mm	195 mm
Säulendurchmesser	60 mm	73 mm

Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss		
Antriebsleistung Elektromotor	550 W	550 W
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen		
Maschinenhöhe	850 mm	1.070 mm
Grundplatte Breite x Tiefe	210 x 340 mm	285 x 495 mm
Gesamtgewicht	30 kg	56 kg

Serienausstattung KBM 13 T		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 13 mm		●
Kegeldorn MK 2 / B 16		●
Austreibkeil		●
Werkzeugsatz		●
Bedienungsanleitung KBM 13 T		●

Serienausstattung KBM 16 T		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 3 - 16 mm		●
Kegeldorn MK 2 / B 16		●
Austreibkeil		●
Werkzeugsatz		●
Bedienungsanleitung KBM 16 T		●

Keilriemen-Tischbohrmaschine	EAN 90 04853
KBM 13 T	16019 6
KBM 16 T	16020 2

Sonderzubehör ab Seite 36.

1. Bohrerauswahl Für Metalle: Metallbohrer aus Hochleistungs-Schnellschnittstahl (HSS) verwenden. Hartmetall oder Edelstahl: Metallbohrer mit Titanbeschichtung oder aus einer Kobaltlegierung.

2. Ankönnen Bohrstelle durch Anreißen mit einer Reißnadel markieren. Einen gehärteten Körnerstift ansetzen und Bohrstelle mit einem kurzen Hammerschlag ankönnen. So kann der Bohrer nicht abrutschen. Bei HSS-Bohrern mit Kreuzanschliff kann das Ankönnen entfallen. Bei großen Bohrdurchmessern mit kleinerem Bohrer vorbohren.

3. Drehzahl Zur Schonung des Bohrers, hartes Metall bei niedriger Drehzahl und mit geringem Druck bohren. Für weichere Metalle höhere Drehzahl verwenden. Vor dem Durchbruch Druck reduzieren.

4. Kühlen Bohrer kühlen. Bei langen Bohrungen Bohrer mehrfach anheben und Kühlflüssigkeit zuführen, ev. Bohrpausen einlegen.

SO BOHREN PROFIS

